

PRO-76 | INDUSTRIE-KERNBOHRMASCHINE

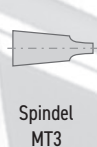
PRO-76 ist die neueste Multifunktionsmaschine mit Morsekonus No. 3.

Der Bohrer ist mit einem Motorüberlastschutzsystem und einer stufenlosen Geschwindigkeitseinstellung ausgestattet und einem Elektronisches Drehzahlstabilisierungssystem (ESSS), das für die Stabilisierung der Motordrehzahl bei unterschiedlichen Spindelbelastungen verantwortlich ist. Ihre Präzision und Haltbarkeit werden dank des einen Gehäuses für das Getriebe und den Schieber deutlich erhöht.

Die einzigartige halbautomatische Bolzenrückschlag-Einstellung (Patent angemeldet von Promotech) ermöglicht einfache, schnelle und korrekte Einstellungen ohne Expertenwissen oder Erfahrung. Der austauschbare Spline am Ende der Ankerwelle eliminiert arbeitsaufwendige und kostenintensive Wartung des Ankers. Das kompakte Design ermöglicht es, sehr nahe an der vertikalen Oberfläche zu bohren.

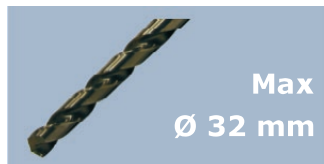
PRO-76 ist mit einer elektromagnetischen Basis mit Magnetfeldform-Steuersystem (MFSC) und Magnetkraft-Adhäsionssteuermodul (MPAC) ausgestattet, welches die Haftkraft der elektromagnetischen Basis erfasst und sowohl die Maschine als auch den Bediener vor der Arbeit an zu dünnen Werkstücken schützt.

Zum Lieferumfang des PRO-76 gehört eine MT3-Welle mit 19-mm-Weldon-Bohrung, der Bohrer mit einem Durchmesser von bis zu 60 mm (2-5/16") aufnehmen kann. Optional ist eine MT3-Welle mit 32 mm Weldon-Bohrung für Bohrer mit größeren Durchmessern erhältlich.





Max
Ø 76 mm



Max
Ø 32 mm



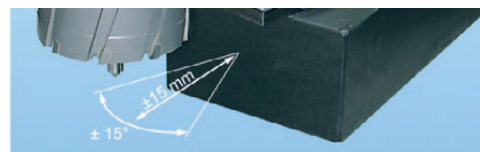
Max
Ø 63 mm



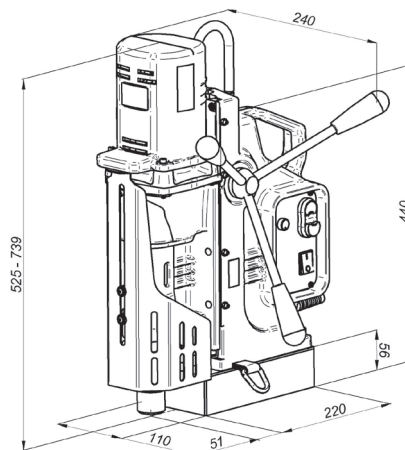
Max
M 24

PRO-76 - TECHNISCHE SPEZIFIKATION

| | |
|---|--|
| Motordrehzahlen (unter Last) | 80 ÷ 160; 210 ÷ 420 U/Min. |
| Leistung | 1800 W |
| Gewicht | 27 kg |
| Max. Fräisleistung | 76 mm |
| Max. Bohrleistung | 32 mm |
| Max. Senken | 63 mm |
| Max. Gewindebohrergröße | M24 (Gewindeschneidapparat erforderlich) |
| Hub | 225 mm |
| Max. Schnitttiefe | 76 mm |
| Spannung | 1- 110-120 V, 50-60 Hz 1- 220-240 V, 50-60 Hz |
| Überlastschutz | ja |
| Wärme- und Überhitzungsschutz | ja |
| ESSS (Elektronisches Drehzahlstabilisierungssystem) | ja |
| Kontinuierliche Drehzahlanpassung | ja |
| Halbautomatische Bolzeneinstellung | ja |
| MPAC (Magnetkraft-Adhäsionssteuerung) | ja |
| MFSC (Magnetfeldformsteuerung) | ja |
| Magnetische Klemmkraft (Oberfläche mit einer Dicke von 25 mm und einer Rauheit Ra = 1,25) | 1988 kgf (19500 N) |
| Abmessungen der Magnetbasis | 110 x 220 x 56 mm |
| Mindest. Werkstückdicke | 10 mm |
| Drehfuß (PRO-76+) | ± 15°; ± 15 mm |
| Spindel | MT3 |
| Werkzeugaufnahme | 19 mm oder 32 mm Weldon |
| Produktcode 220-240 V, 50-60 Hz | WRT-0400-10-20-00-0 |
| Produktcode 110-120 V, 50-60 Hz | WRT-0400-10-10-00-0 |
| Produktcode 220-240 V, 50-60 Hz PRO 76+ | WRT-0400-10-20-01-0 |
| Produktcode 110-120 V, 50-60 Hz PRO 76+ | WRT-0400-10-10-01-0 |



Drehfuß in Version PRO-76+



Standard-Lieferumfang:

- Magnet-Kernbohrmaschine
- Metall-Box
- MT3-Welle mit 19 mm-Bohrung - Durchgangsspindel für kontinuierliche Kühlung
- Späneschutz/Bohrerschutz
- Kühlmittelflascheneinheit, Sicherheitskette mit Karabinerhaken, Werkzeugsatz mit Keil
- Bedienungsanleitung
- Standard-Versandgewicht - 40 kg

Ausgewähltes weiteres Zubehör:

- UCW-0191-00-00-00 Durchgehende Spindel Kontinuierliche Kühlwelle MT3-32 Weldon-Bohrung
- UCW-0285-03-00-02-0 Schnellwechselkühlwelle kontinuierlich MT3-19 Weldon
- PDS-0111-03-00-01-0 DMP0501 Rohrbefestigung

