

■ ABM-28

TRAGBARE ANFASMASCHINE MIT AUTOMATISCHEM VORSCHUB



Mitglied im DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



Diese tragbare Anfasmachine der neuesten Generation fast Ober-, Stirn- und Unterkanten von Stahlplatten bei automatischem Vorschub an.



Zu den wichtigsten Eigenschaften gehören:

- Tragbares Anfasen mit automatischem Vorschub.
- Dank dem zwischen 60 und minus 60 Grad stufenlos einstellbaren Fasenwinkel muss die Platte nicht umgedreht werden
- Max. Fasenbreite (abhängig vom Fasenwinkel) von 28 bis 35 mm
- Regelbare Vorschubsteuerung für Arbeiten an einer Vielzahl von Stahlsorten und -dicken (bis zu 35 mm als Standard oder optional bis zu 70 mm)
- Anfasen in beide Richtungen
- Motorüberlastschutz
- J-Fasen als Option möglich
- Schnelle Einrichtung
- Ausfahrbare Schienen



Die ABM-28 kann in beide Fahrrichtungen entlang der Stahlplattenkante fassen, wodurch der Arbeitsaufwand deutlich reduziert wird.

Die erforderliche Länge der Führungsbahn (Schiene) kann mit zusätzlichen Abschnitten der Führungsbahnen erreicht werden



Blechedicke max. 35 mm
36-70 mm (Option)



Fasenbreite bis
35 mm



Fasenwinkel
von 60 bis
minus 60°



Anfasen oben



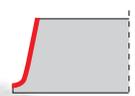
Plandrehen



Anfasen unten



Entplattierung (Option)
Tiefe bis 5 mm
Breite bis 25 mm



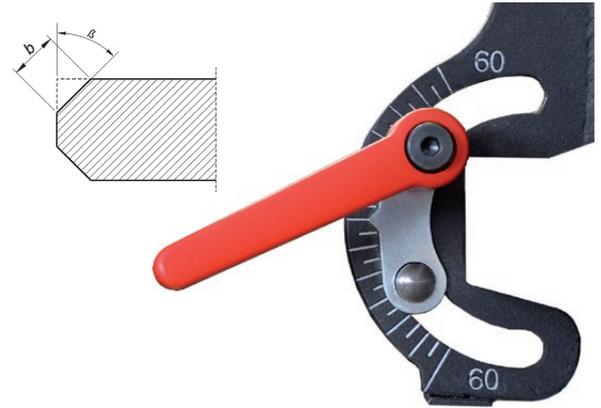
J-Fasen (Option)

ABM-28 TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Spannung	~220-240 V, 50-60 Hz
Leistung	1600 W
Spindelgeschwindigkeit (ohne Last)	2780 U/min
Fasenwinkel (β)	60 bis -60°
Maximal Fasenbreite (b)	35 mm
Vorschubgeschwindigkeit	250 - 500 mm/min
Plattendicke	max. 35 mm, 36-70 mm (Option)
Gewicht (Maschine mit einer Führungsbahn)	53,5 kg

β	0°	30°	45°	60°
b	35 mm	30 mm	28 mm	30 mm

Die maximale Fasenbreite richtet sich nach dem Fasenwinkel



Fräsköpfe für Fasen (Standard) und für J-Fasen (Option)



Standard-Lieferumfang:

- Schlitten auf einer Führungsbahn montiert
- Fräseinheit
- Stütze der Fräseinheit für Fasen bei 60° bis -60°
- Zusätzlicher Abschnitt der Führungsbahn
- Bahnklemme für 10-35 mm dicke Platten (3 Stück)
- Spänebehälter
- Werkzeugset
- Klemme für 10-35 mm dicke Platten (2 Stück)
 - Holzkasten
 - Bedienungsanleitung



Zubehör und optionale Ausstattung:

- GLW-000013 Fräskopf (7 Wendeschneidplatten erforderlich)
 PLY-000282 Wendeschneidplatte (1 St.) VE 10 St./Box
 PLY-000591 Wendeschneidplatte HD (1 St.) VE 10 St./Box
 GLW-0518-07-03-00-0 J-Fasen R6 Fräskopf (6 R6 Wendeschneidplatten erforderlich)
 PLY-000422 Wendeschneidplatte für J-Fasen R6 Endvorbereitung
 GLW-0518-07-04-00-0 J-Fasen R8 Fräskopf (5 R8 Wendeschneidplatten erforderlich)
 PLY-000424 Wendeschneidplatte für J-Fasen R8 Endvorbereitung
 ZSP-0518-13-00-00-0 Führungsbahn L = 1200 mm
 UST-0152-99-02-00-0 Bahnklemme für 10-35 mm starke Platten
 UST-0152-15-01-00-1 Bahnklemme für 36-70 mm starke Platten
 ZCS-0152-99-00-00-0 Klemme für 10-35 mm starke Platten
 ZCS-0152-99-01-00-0 Klemme für 36-70 mm starke Platten
 WSP-0518-03-00-00-0 Stütze der Fräseinheit zum Fasen von 10-35 mm dicken Platten von -60° bis 60°
 WSP-0518-04-00-00-0 Stütze der Fräseinheit zum Fasen von 36-70 mm dicken Platten bei 0° bis 60° (inkl. Plandrehen)
 WSP-0518-05-00-00-0 Stütze der Fräseinheit zum Fasen von 36-70 mm dicken Platten bei 0° bis -60°
 ZST-0518-07-00-00-0 12° Winkelbefestigung mit Höhenverstellung
 ZST-0518-09-00-00-0 Entplattierung inkl. Stütze der Fräseinheit und 3 Bahnklemmen für bis zu 35 mm dicke Platten



Änderungen der Angaben ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. 21.12



PROMOTECH Sp. z o.o.
 ul. Elewatorska 23/1,
 15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
 tel. (+48 85) 678 34 05
 marketing@promotech.eu
 www.promotech.eu

PROMOTECH-Deutschland GmbH
 Waldseer Straße 11, D-88326 Aulendorf
 Phone: +49 7525 507955-0
 dach@promotech.eu
 www.Promotech-Deutschland.de
 www.facebook.com/PromotechdeutschlandGmbH

Ihr Händler vor Ort:

